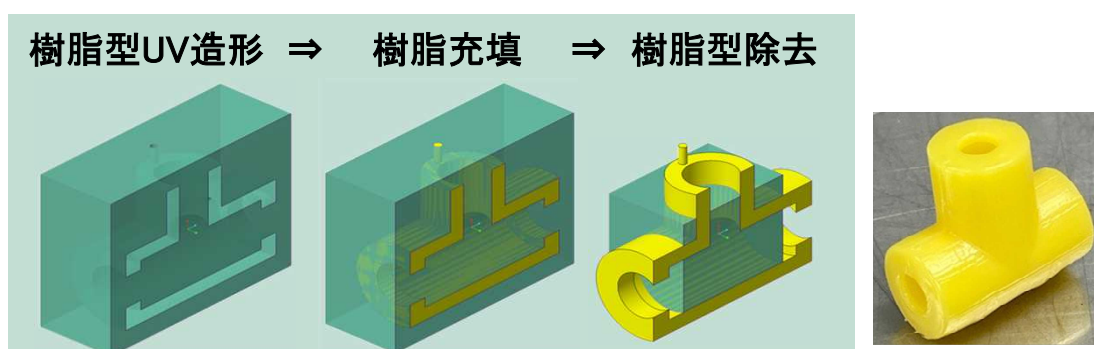


- 特殊な3Dプリンターを用いた新しい射出成形技術です。
- エラストマーからPEEK、繊維強化プラスチックまで、様々な材料に対応可能。実際の材料での使用感を素早くご評価いただけます。
- 長年の射出成形技術をベースに、
 - ・製品設計・材料選定から量産までお手伝いします。
 - ・従来には不可能な、複雑でユニークな形状も実現します。



	3DP射出	3DP フィラメント	3DP 光造形	切削	金型
材料の自由度	○	△	×	△	◎
形状の自由度	◎	◎	◎	○	○
リードタイム	○	◎	◎	○	△
		層間強度 に課題			

お問い合わせ先

MCCアドバンスドモールドディングス株式会社

●営業企画部

三重県四日市市大治田3-3-17 TEL : 059-345-7018

●機能商品開発研究所

三重県四日市市大治田3-5-27 TEL : 059-345-7071



<https://mcc-am.co.jp/>

MCCAMの射出成形製品



射出成形技術を中心に、製品設計、解析、加飾、材料開発までの幅広い技術に立脚し、電子、自動車、メディカルなど様々な分野に貢献しています。



CIDオーバーレイ
(フィルムインサート成形)



HUD用非球面ミラー
(精密成形+スパッタリング)



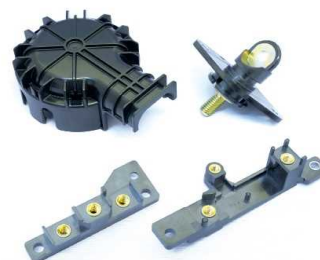
歯科用容器
(成形+組立)



ストロンペグ
(CFRTPを使用した、従来にない
軽量・高強度のオリジナルペグです)



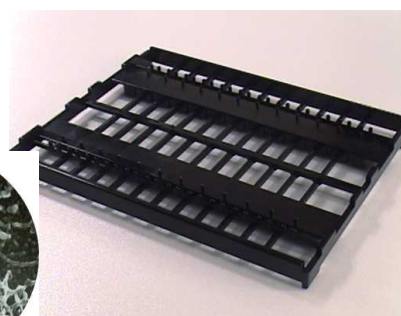
外装部品
(高外観UV塗装)



各種機構部品
(自動インサート対応)



Hipersite Wシリーズ
(成形用各種CNTコンパウンド)



低発塵帯電防止トレイ
(CNT樹脂+導電制御)

お問い合わせ先

MCCアドバンスドモールドディングス株式会社

●営業企画部

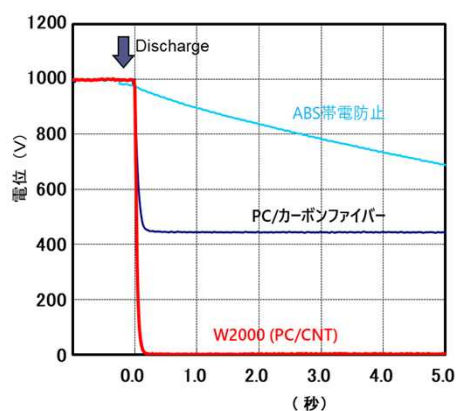
三重県四日市市大治田3-3-17 TEL : 059-345-7018



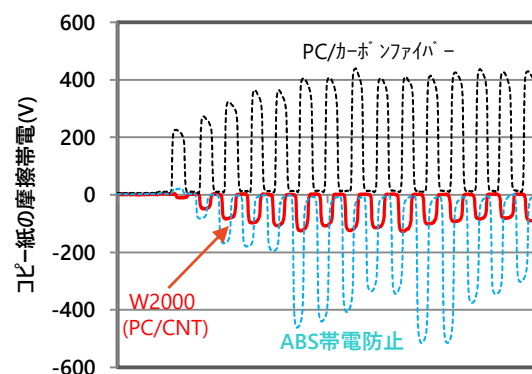
<https://mcc-am.co.jp/>

CNT（カーボンナノチューブ）を分散した、高性能な静電気対策樹脂材料です。

- 静電気防止性や低発塵性など従来にない優れた特性により、電子部品トレイ、HDDパーツのほか、プリンタ、ATM、パチンコなど、様々な分野で使用されています。
- PC、ABS、HIPS、PEI、PEEKなど、各種のグレードを揃え、お客様のニーズにお応えします。



静電気を瞬時に完全に除電します

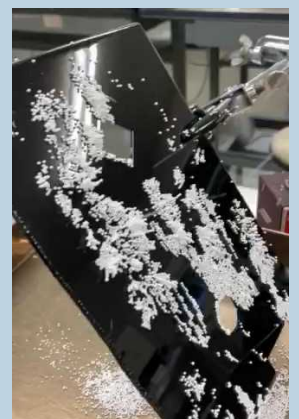


摩擦相手を帯電させません

	高硬度PC/CNT (開発中) +H&C成形	(比較) ピアノブラック 塗装
明度L*	2.7	3.0
色度a*	-0.1	-0.3
色度b*	-1.0	-1.0
反射率(SCI)	4.1	4.2
鉛筆硬度	H	F~H



高硬度PC/CNT
+H&C成形



(比較) ピアノブラック塗装

当社のH&C成形により、ホコリを寄せ付けないピアノブラック調の外装部品を実現します。

お問い合わせ先

MCCアドバンスドモールドディングス株式会社

●営業企画部

三重県四日市市大治田3-3-17 TEL : 059-345-7018

●機能商品開発研究所

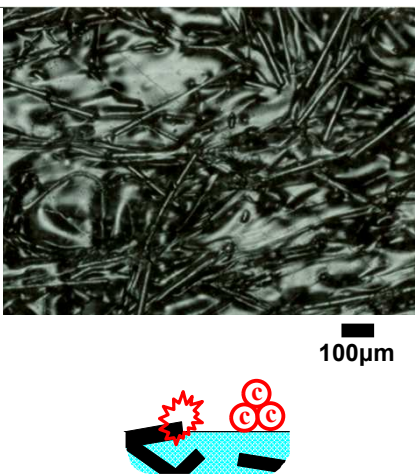
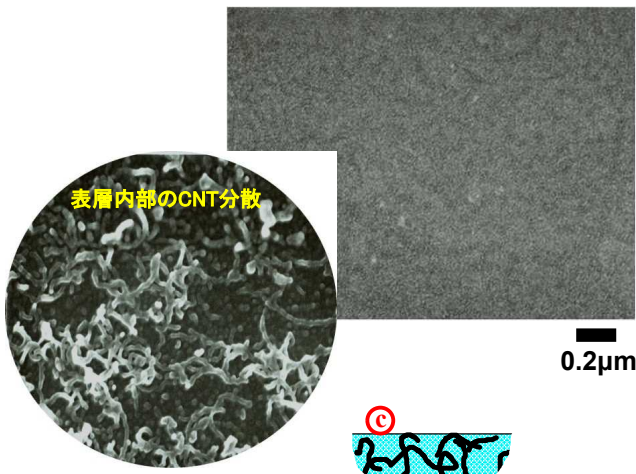
三重県四日市市大治田3-5-27 TEL : 059-345-7071



<https://mcc-am.co.jp/>

W2000 (PC/CNT)

(比較) PC/カーボンファイバー



成形品の表面状態

ハイパーサイトWシリーズは、CNTの微細な導電ネットワークにより帯電や放電が抑制されます。

ハイパーサイトWシリーズ主要グレード一覧

項目	単位	測定法		W2000	W1500	W2000-CX	W5000	W7000	W600	W800
				PC	PC+GF強化	PC+CF強化	PEEK	PEI	HIPS	ABS
比重	-	D792		1.21	1.45	1.23	1.32	1.28	1.04	1.07
機械物性										
引張り強度	MP	D638		60	80	105	110	90	27	50
曲げ弾性率	MP	D790		2500	7000	5700	4200	3500	1900	2500
曲げ強度	MP	D790		100	180	165	180	145	42	78
アイソット衝撃強度(ノッチ)	J/m	D256		150	120	100	60	45	50	50
ロックウェル硬度		D785	(R)	117	120	-	123	125	-	115
熱特性										
荷重たわみ温度	°C	D648	0.45MP 1.82MP	145 132	147 140	- -	>200 152	211 198	- -	- 85
線膨張係数	10 ⁻⁵ m/mK	D696		6.5	2.6/6.1 (MD/TD)	-	4.6	5.4	-	-
アウトガス	μg/g	SHS / GC 85°C 16hr		<0.2	4.6	<0.2	<0.2	<0.2	-	-
液中パーティクル	count/sq	36KHz 120W 60sec (1.0-2.0μ)		<50	2000-3000	-	<50	<50	-	-
イオン コンタミネーション	μg/sq	DI water 60°C 1hr	Cl NO3 SO4 NH4 Na K Ca	<0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005	0.11 <0.005 <0.005 0.007 0.062 0.018 0.008	<0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005	<0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005	<0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005 <0.005	- - - - - - -	- - - - - - -

・記載内容/数値は樹脂の特性をご理解して頂く為の測定値の一例であり、保証値ではありません。

お問い合わせ先

MCCアドバンスドモールドディングス株式会社

●営業企画部

三重県四日市市大治田3-3-17 TEL : 059-345-7018

●機能商品開発研究所

三重県四日市市大治田3-5-27 TEL : 059-345-7071



<https://mcc-am.co.jp/>